

328mm

# WIRELESS FLOOD DETECTOR



**UK** - Tel: +44-161-655-5500  
 sales@riscogroup.co.uk  
 technical@riscogroup.co.uk

**Italy** - Tel: +39-02-66590054  
 info@riscogroup.it  
 support@riscogroup.it

**Spain** - Tel: +34-91-490-2133  
 sales-es@riscogroup.com  
 support-es@riscogroup.com

**France** - Tel: +33-164-73-28-50  
 sales-fr@riscogroup.com  
 support-fr@riscogroup.com

**Belgium** - Tel: +32-2522-7622  
 sales-be@riscogroup.com  
 support-be@riscogroup.com

**Switzerland** - Tel: +41-27-452-24-44  
 sales-ch@riscogroup.com  
 support-ch@riscogroup.com

**USA** - Toll Free: 1-800-344-2025  
 Tel: +305-592-3820  
 sales-usa@riscogroup.com  
 support-usa@riscogroup.com

**Brasil** - Tel: +55-11-3661-8767  
 sales-br@riscogroup.com  
 support-br@riscogroup.com

**China** - Tel: +86-21-52390066  
 sales-cn@riscogroup.com  
 support-cn@riscogroup.com

**Israel** - Tel: +972(0)3-963-7777  
 info@riscogroup.com  
 support@riscogroup.com

### WARRANTY

RISCO Group and its subsidiaries and affiliates ("Seller") warrant its products to be free from defects in materials and workmanship under normal use for 24 months from the date of production. Because Seller does not install or connect the product and because the product may be used in conjunction with products not manufactured by the Seller, Seller can not guarantee the performance of the security system which uses this product. Seller's obligation and liability under this warranty is expressly limited to repairing and replacing, at Seller's option, within a reasonable time after the date of delivery, any product not meeting the specifications. Seller makes no other warranty, expressed or implied, and makes no warranty of merchantability or of fitness for any particular purpose. In no case shall seller be liable for any consequential or incidental damages for breach of this or any other warranty, expressed or implied, or upon any other basis of liability whatsoever. Seller's obligation under this warranty shall not include any transportation charges or costs of installation or any liability for direct, indirect, or consequential damages or delay.

Seller does not represent that its product may not be compromised or circumvented; that the product will prevent any persons, injury or property loss by burglary, robbery, fire or otherwise; or that the product will in all cases provide adequate warning or protection. Buyer understands that a properly installed and maintained alarm may only reduce the risk of burglary, robbery or fire without warning, but is not insurance or a guaranty that such will not occur or that there will be no personal injury or property loss as a result.

Consequently seller shall have no liability for any personal injury, property damage or other loss based on a claim that the product fails to give warning. However, if seller is held liable, whether directly or indirectly, for any loss or damage arising from under this limited warranty or otherwise, regardless of cause or origin, seller's maximum liability shall not exceed the purchase price of the product, which shall be complete and exclusive remedy against seller. No employee or representative of Seller is authorized to change this warranty in any way or grant any other warranty.

### RTTE COMPLIANCE DECLARATION

Identify: RISCO Group Ltd. declares that this device is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of Directive 1999/5/EC. CAUTION: Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type. Dispose of used batteries according to local regulations.

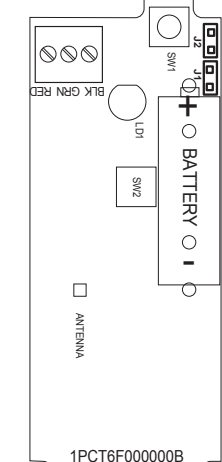
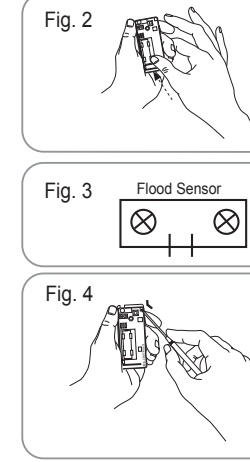
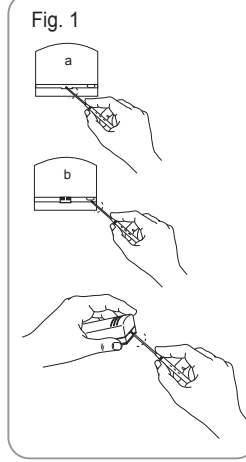
### FCC NOTE (for 433MHz versions only):

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:  
 (1) This device may not cause harmful interference, and  
 (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.  
 Changes or modifications to this equipment not expressly approved by the party responsible for compliance (RISCO Group) could void the user's authority to operate the equipment.  
 NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:  
 -Reorient or relocate the receiving antenna.  
 -Increase the separation between the equipment and receiver.  
 -Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.  
 -Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

FCC ID: JEARWTT1X433  
 © RISCO Group 06/07



5INT6F C



## ENGLISH

### GENERAL DESCRIPTION

The wireless flood detector is a fully supervised detector used to detect the presence of water based liquids at any desired location such as basements or water tanks. The detector is comprised from 2 parts: Wireless transmitter and flood sensor which are connected by 2.4m cable. The detector operates with RISCO Group's programmable wireless receivers.

### MAIN FEATURES

- Flood Alarm Report: In the event of a flooding event, the detector sends an alarm event 20 seconds after detection. Restore event will be sent 20 seconds after the problem is fixed.
- Flood Sensor Protection: When the detector recognizes a problem with the flood sensor (short or cut) it sends tamper alarm event 6 seconds after detection. A restore message is sent 6 seconds after the problem is solved.
- Tamper Protection: Back and cover tamper protection: Tamper alarm is sent immediately.
- Supervision: The detector is fully supervised. It sends a periodic supervision message at times defined by jumper J2.
- Frequency: 868.65 MHz or 433.92 MHz.
- Operating Range: Up to 300m (1000 ft) outdoors.
- Battery Supervision: On low battery condition the detector sends an automatic low battery report as part of any transmission.

### LED INDICATION

On: The LED turns on each time the detector transmits (alarm, tamper or supervision).  
 Blink: Low battery condition. The LED will blink on each transmission.

### JUMPER SETTINGS

Jumper	Description	Jumper on:
J1	LED Enable / Disable	1 pin: LED disabled 2 pins: LED enabled (Default)
J2	Supervision Time	1 pin: Every 65 minutes 2 pins: Every 15 minutes (Default)

### COMMUNICATION SETUP

- The flood detector must identify itself to the receiver by writing its coded message into the receiver's address memory. (Uses more than 16 million pseudo randomly selected preset code addresses for setup).
1. Set the receiver to learning mode.
  2. Open the transmitter's front cover (Figure 1).
  3. Remove the battery from the insulation material (Figure 2) and place it between the battery clips. Pay attention to the polarity of the battery.
  4. Send a Write message by pressing both tamper buttons (back and cover) for at least 3 seconds.

5. Verify that the transmitter has been identified by the receiver.
6. Set the receiver to normal mode operation.

### INSTALLATION

- Select a mounting location that is suitable both for the transmitter and the flood sensor as follows:
- Transmitter Mounting Location:**
- Place the transmitter at the highest possible position to improve communication and prevent from coming wet in the event of flooding.
  - Test the transmitter's communication quality by generating an alarm and verifying that the receiver has received it. If the alarm signal is not detected, reposition the transmitter and try again.
- Flood Sensor Mounting location:**
- The flood sensor should be placed in a position where water will accumulate rapidly in an event of flooding.
- After selecting the mounting location:**
1. Attach the flood sensor in horizontal position near the floor with the 2 pins facing downwards (Figure 3) using the enclosed screws or double-sided sticker.
  2. Secure the flood sensor cable to the wall. (Note: It is recommended to place the flood sensor cable inside metal or plastic pipe)

### SPECIFICATIONS

Electrical	
Current consumption	10µA standby
Frequency	868.65 MHz or 433.92 MHz
Modulation	ASK
Battery Type	CR123 3V Lithium
Battery life	5 years
Physical	
Size	81 x 35 x 32 mm (3.2 x 1.37 x 1.27 in.)
Cable length between transmitter and flood sensor	2.4 m
Environmental	
RF Immunity	40V/m 80 MHz to 1GHz
Operating temperature	0°C + 55°C (32°F to 131°F)
Storage temperature	-20°C - 60°C (-4°F to 140°F)
Maximum humidity	95% non-condensing

### MODELS AVAILABLE:

Part Number	Description
RWT6FW43300A	WL flood detector 433.92 MHz - WHITE
RWT6FW86800A	WL flood detector 868.65 MHz - WHITE

## FRANÇAIS

### Description générale

Entièrement supervisé, le détecteur d'inondation sans fil est conçu pour détecter la présence de liquides à base d'eau en tout endroit souhaité, par exemple dans les sous-sols ou dans les réservoirs d'eau.

Le détecteur d'inondation comprend 2 éléments : un transmetteur sans fil et un capteur d'inondation reliés par 2,4 m de câble.

Son fonctionnement est adapté aux récepteurs programmables sans fil du Groupe RISCO.

### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Signal d'alarme en cas d'inondation : en cas d'inondation, le détecteur envoie un signal d'alarme 20 secondes après avoir détecté l'évènement. Le signal de retour à la normale (rétablissement) est envoyé 20 secondes après résolution du problème.
- Protection du capteur : lorsque le détecteur identifie, grâce à son capteur (en court-circuit ou en coupe-circuit), un problème d'inondation, il envoie un signal d'alarme d'autoprotection (tamper) 6 secondes après avoir détecté l'évènement. Un message de retour à la normale est envoyé 6 secondes après résolution du problème.
- Autoprotection: autoprotection couvercle et paroi arrière : le signal d'alarme d'autoprotection est envoyé immédiatement.
- Supervision: ce détecteur est entièrement supervisé. Il envoie un message de supervision à intervalles réguliers, définis par le cavalier J2.
- Fréquence : 868,65 MHz ou 433,92 MHz.
- Domaine de fonctionnement : jusqu'à 300 m (1000 ft) en extérieur.

- Supervision de la batterie (pile) : en cas d'affaiblissement de la pile, le détecteur accompagnera toute forme de transmission, d'un rapport automatique de batterie faible.

### INDICATIONS LED

Position allumée (ON) : la diode LED s'allume chaque fois que le détecteur transmet un message (alarme, autoprotection ou supervision).

Position clignotante : pile faible (batterie faible) : la diode LED clignote à chaque transmission.

### REGLAGE DES CAVALIERS

Cavalier	Description	Cavalier branché (ON)
J1	Active/désactive la diode LED	1 broche : diode LED désactivée 2 broches : diode LED activée (réglage par défaut)
J2	Intervalle de supervision	1 broche : toute les 65 minutes 2 broches : toutes les 15 minutes (réglage par défaut)

### REGLAGE DE LA COMMUNICATION

- Le détecteur d'inondation doit se faire identifier par le récepteur du système en introduisant son message crypté dans la mémoire d'adresses (plus de 16 millions d'adresses de codes préréglées et sélectionnées de manière pseudo aléatoire pour l'installation).
1. Mettez le récepteur en mode d'apprentissage.
  2. Ouvrez le couvercle frontal du transmetteur (Figure 1).
  3. Retirez la pile du bloc isolant (Figure 2) et mettez-la en place en respectant la

4. Envoyez un message d'écriture en appuyant simultanément sur les deux touches d'autoprotection (arrière et couvercle) pendant au moins 3 secondes.
5. Vérifiez que le transmetteur a bien été identifié par le récepteur.
6. Mettez le récepteur en mode normal.

### INSTALLATION

- Choisissez un lieu d'installation qui soit favorable à la fois au transmetteur et au capteur d'inondation. Pour cela, veuillez suivre les indications suivantes :
- Lieu d'installation du transmetteur :**
- Placez le transmetteur le plus haut possible de façon à améliorer la communication et éviter qu'il ne soit mouillé en cas d'inondation.
  - Testez la qualité de communication du transmetteur en produisant une alarme et vérifiant que le récepteur l'a bien captée. Si le signal d'alarme n'a pas été détecté, repositionnez le transmetteur et réessayez.
- Lieu d'installation du capteur d'inondation :**
- Le capteur doit être placé en un endroit où le niveau d'eau monte rapidement en cas d'inondation.
- Après avoir choisi les lieux d'installation :**
1. Fixez le capteur en position horizontale à proximité du sol, les 2 broches tournées vers le bas (Figure 3). Utilisez les vis livrées ou l'autocollant double face.
  2. Fixez le câble du capteur au mur.  
(Remarque : il est recommandé de protéger le câble du capteur en le gainant d'un tube métallique ou plastique).
  3. Séparez la paroi arrière du transmetteur et fixez-la au mur (Figures 4 + 5).

4. Reliez les 3 fils du capteur d'inondation aux bornes d'entrée du circuit imprimé en respectant les couleurs indiquées.
5. Fixez le circuit imprimé et remplacez le couvercle du transmetteur.

### SPECIFICATIONS :

Électriques	
Consommation électrique	10IA en veille
Fréquence	868,65 MHz ou 433,92 MHz
Modulation	ASK
Type de batterie	pile lithium 3V CR123
Durée de vie de la pile	5 ans
Physiques	
Dimensions	81 x 35 x 32 mm (3.2 x 1.37 x 1.27 in.)
Longueur du câble entre le transmetteur et le capteur d'inondation	2,4 m
Environnementales	
Immunité RF	40V/m 80 MHz à 1GHz
Température de fonctionnement	de 0°C à 55°C (32°F à 131°F)
Température de stockage	de -20°C à 60°C (-4°F à 140°F)
Humidité maximum	95% sans condensation

### MODELES DISPONIBLES :

Code	Désignation
RWT6FW43300A	Détecteur d'inondation sans fil (SF) 433,92 MHz – BLANC
RWT6FW86800A	Détecteur d'inondation sans fil (SF) 868,65 MHz – BLANC

328mm

41mm

41mm

41mm

41mm

41mm

41mm

41mm

41mm

**ESPAÑOL****DESCRIPCIÓN GENERAL**

El detector inalámbrico de inundación es un detector totalmente supervisado utilizado para detectar la presencia de líquidos basados en agua en cualquier localización deseada tal como sótanos, tanques de agua, baños

El detector consiste de 2 partes: Transmisor inalámbrico y sensor de inundación que son conectados por un cable de 2.4m.

El detector opera con los receptores inalámbricos programables del Grupo RISCO.

**CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- **Informe de Alarma de Inundación:** En el caso de un evento de inundación, el detector envía un evento de alarma **20 segundos** después de la detección. El evento de restauración será enviado **20 segundos** después del problema ser solucionado.
- **Protección del Sensor de Inundación:** Cuando el detector reconoce un problema con el sensor de inundación (corto o corte) envía un evento de alarma de tamper **6 segundos** después de la detección. Un mensaje de restauración es enviado **6 segundos** después del problema ser solucionado.
- **Protección Tamper:** Protección tamper de la parte posterior y de la tapa. Una alarma de tamper es enviada inmediatamente.
- **Supervisión:** El detector es totalmente supervisado. Envía un mensaje periódico de supervisión en los periodos definido por el puente J2.
- **Frecuencia:** 868.65 MHz o 433.92 MHz.
- **Rango de Operación:** Hasta 300m (1000 pies) en el exterior.

- **Supervisión de la Batería:** En condición de batería baja el detector envía un informe automático de batería baja como parte de cualquier transmisión.

**INDICACIÓN DEL LED**

**Activado:** El LED se ilumina cada vez que el detector transmite (alarma, tamper o supervisión).

**Parpadeo:** Condición de batería baja. El LED parpadeará en cada transmisión.

**CONFIGURACIÓN DEL PUENTE**

Puente	Descripción	Puente activado
J1	LED Habilitado/Desabilitado	1 perno: LED deshabilitado 2 pernos: LED habilitado (Predefinido)
J2	Tiempo de Supervisión	1 perno: Cada 65 minutos 2 pernos: Cada 15 minutos (Predefinido)

**CONFIGURACIÓN DE LA COMUNICACIÓN**

El detector de inundación debe identificarse al receptor escribiendo su mensaje cifrado en la memoria de dirección del receptor. (Usa uno de más de 16 millones de direcciones de códigos predeterminados seleccionados de forma aleatoria para la configuración).

1. Ajuste el receptor al modo de aprendizaje.
2. Abra la tapa delantera del transmisor (Figura 1).
3. Quite la batería del material del aislamiento (Figura 2) y póngala entre los clips de la batería. Preste atención a la polaridad de la batería.
4. Envíe un mensaje Write presionando ambos botones del tamper (posterior y tapa)

- durante por lo menos 3 segundos.
- 5. Verifique si el transmisor ha sido identificado por el receptor.
- 6. Pase el receptor al modo normal de operación.

**INSTALACIÓN**

Seleccione un lugar de montaje que sea apropiado para el transmisor y para el sensor de inundación como sigue:

**Lugar de Montaje del Transmisor:**

- Coloque el transmisor en la posición más alta posible para mejorar la comunicación y para evitar que se moje en caso de inundación.
- Pruebe la calidad de comunicación del transmisor generando una alarma y verificando que el receptor la ha recibido. Si la señal de alarma no es detectada, reposicione nuevamente el transmisor e intente otra vez.

**Lugar de Montaje del Sensor de Inundación:**

El sensor de inundación debe ser colocado en una posición donde el agua se acumulará rápidamente en caso de inundación.

**Después de seleccionar el lugar de montaje:**

1. Una el sensor de inundación en la posición horizontal cerca del piso con los 2 pernos que boca abajo (Figura 3) usando los tornillos incluidos o la etiqueta engomada de doble cara.
2. Fije el cable del sensor de inundación a la pared.
3. Separe la placa trasera del transmisor y sujétela a la pared (Figuras 4 + 5).

(apertura e rimozione) per almeno 3 secondi.

5. Verificare che il ricevitore abbia ricevuto il messaggio e che il trasmettitore sia stato registrato.

6. Predisporre il ricevitore nel modo normale di funzionamento.

**SCELTA DELLA POSIZIONE DI INSTALLAZIONE**

Scegliere una posizione di installazione che sia ottimale sia per il trasmettitore che per il sensore anti-allagamento come segue:

**Posizione di Installazione del Trasmettitore:**

- Posizionare il trasmettitore quanto più in alto possibile per migliorare la qualità di comunicazione radio e per impedire che si bagni in caso di allagamento.
- Testare la qualità di comunicazione del trasmettitore generando un allarme e verificando che il ricevitore riceva il segnale. Se il segnale d'allarme non viene ricevuto, riposizionare il trasmettitore e riprovare.

**Posizione di Installazione del Sensore Anti-allagamento:**

Il sensore anti-allagamento deve essere installato in una posizione dove l'acqua venga rapidamente accumulata in caso di allagamento.

**Dopo la Scelta della Posizione di Installazione:**

1. Utilizzando le viti o il bioadesivo forniti, montare il sensore anti-allagamento in posizione orizzontale vicino al pavimento con i due piedini rivolti verso il basso.
2. Eissare il cavo del sensore anti-allagamento al muro.
3. Separare la parte posteriore del trasmettitore dalla scheda elettronica e fissare la base al muro (Figura 4 + 5).

5. Verifique se o transmissor foi identificado pelo receptor.

6. Passe o receptor ao modo normal de operação.

**INSTALAÇÃO**

Selecione um local de montagem que seja apropriado para o transmissor e para o sensor de inundação como segue:

**Local de Montagem do Transmissor:**

- Coloque o transmissor na mais alta posição possível para melhorar a comunicação e para evitar que se molhe em caso de inundação.
- Teste a qualidade de comunicação do transmissor criando um alarme e verificando se o receptor o recebeu. Se o sinal de alarme não é detectado, volte a posicionar o transmissor e tente novamente.

**Local de Montagem do Sensor de Inundação:**

O sensor de inundação deve ser colocado numa posição onde a água se acumule rapidamente em caso de inundação.

**Depois de selecionar o local de montagem:**

1. Una o sensor da inundação na posição horizontal perto do assoalho com os 2 pinos voltados para baixo (figura 3) usando os parafusos incluídos ou a etiqueta de dupla face.
2. Fixe o cabo do sensor de inundação à parede.
3. Separe a placa posterior do transmissor e fixe-a na parede (Figuras 4 + 5).
4. Prenda os 3 fios do sensor de inundação aos terminais de entrada no PCB, de acordo com as cores.

4. Sujete los 3 hilos del sensor de inundación a los terminales de entrada en el PCB, de acuerdo con los colores.
5. Fije el PCB y cierre la tapa delantera del transmisor.

**ESPECIFICACIONES:**

Eléctricas	
Consumo de corriente	10 µA reserva
Frecuencia	868.65 MHz o 433.92 MHz
Modulación	ASK
Tipo de Batería	Litio CR123 3V
Duración de la Batería	5 años
Físicas	
Tamaño	81 x 35 x 32 mm (3.2 x 1.37 x 1.27 in.)
Extensión del cable entre el transmisor y el sensor de inundación	2.4 m
Ambientales	
Inmunidad a RF	40V/m 80 MHz a 1GHz
Temperatura de Operación	0°C - 55°C (32°F a 131°F)
Temperatura de Almacenamiento	-20°C - 60°C (-4°F a 140°F)
Máxima humedad	95% non-condensando

**MODELOS DISPONIBLES**

Parte número	Descripción
RWT6FW43300A WL	Detector de inundación 433.92 MHz – Blanco
RWT6FW86800A WL	Detector de inundación 868.65 MHz – Blanco

4. Collegare i 3 fili del sensore anti-allagamento ai morsetti della scheda a seconda del codice colori.
5. Rimontare la scheda elettronica alla base del trasmettitore e chiudere il coperchio.

**SPECIFICHE TECNICHE:**

Elettriche	
Assorbim. di Corrente	10µA a riposo
Frequenza	868.65 MHz o 433.92 MHz
Tipo di Modulazione	ASK
Tipo Batteria	CR123 3V al litio
Autonomia batteria	5 anni
Fisiche	
Dimensioni	81 x 35 x 32 mm
Lunghezza cavo tra il trasmettitore e il sensore anti-allagamento	2.4 metri
Ambientali	
Immunità RF	40V/m da 80 MHz a 1GHz
Temperatura di funzionamento	da 0°C a 55°C
Temp. di Stoccaggio	da -20°C a 60°C
Umidità massima	95% senza condensa

**MODELLI DISPONIBILI:**

Cod. prodotto	Descrizione
RWT6FW43300A	Rivelatore anti-allagamento radio 433.92 MHz - Bianco
RWT6FW86800A	Rivelatore anti-allagamento radio 868.65 MHz - Bianco

5. Fixe o PCB e feche a tampa dianteira do transmissor.

**ESPECIFICAÇÕES:**

Elétricas	
Consumo de corrente	10 µA reserva
Frequência	868.65 MHz ou 433.92 MHz
Modulação	ASK
Tipo de Batería	Lítio CR123 3V
Duração da Batería	5 anos
Físicas	
Tamanho	81 x 35 x 32 mm (3.2 x 1.37 x 1.27 in.)
Extensão do cabo entre o transmissor e o sensor de inundação	2.4 m
Ambientais	
Imunidade a RF	40V/m 80 MHz a 1GHz
Temperatura de Operação	0°C - 55°C (32°F a 131°F)
Temperatura de Armazenamento	-20°C - 60°C (-4°F a 140°F)
Umidade máxima	95% não-condensando

**MODELOS DISPONÍVEIS**

Parte número	Descrição
RWT6FW43300A WL	Detector de inundação 433.92 MHz – Branco
RWT6FW86800A WL	Detector de inundação 868.65 MHz – Branco

**ITALIANO****DESCRIZIONE GENERALE**

RWT6F è un rivelatore anti-allagamento via radio completamente supervisionato utilizzato per rilevare la presenza di acqua per la protezione contro l'allagamento di centri di calcolo, locali caldaia, uffici, laboratori, etc.

Il rivelatore è composto da 2 parti: Trasmettitore radio e sensore anti-allagamento collegati tramite 2.4 metri di cavo.

Questo rivelatore è compatibile con la gamma di ricevitori radio programmabili RISCO.

**CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- **Segnalazione di allarme anti-allagamento:** Quando si verifica un evento di allagamento, il rivelatore trasmette un allarme 20 secondi dopo la rilevazione. L'evento di ripristino viene trasmesso 20 secondi dopo che la condizione di allagamento è stata ripristinata.
- **Protezione della sonda anti-allagamento:** Quando il rivelatore riconosce un'anomalia relativa al sensore anti-allagamento (corto o taglio) trasmette un evento di allarme tamper 6 secondi dopo la rilevazione dello stesso. Un messaggio di ripristino viene trasmesso 6 secondi dopo che l'anomalia viene ripristinata.
- **Protezione Tamper:** Protezione tamper antiapertura e antirimozione: L'allarme tamper viene trasmesso immediatamente.
- **Supervisione:** Il rivelatore è completamente supervisionato. Trasmette un messaggio di supervisione periodico ad intervalli definiti dal ponticello J2.
- **Frequenza:** 868.65 MHz o 433.92 MHz.
- **Portata Radio:** Fino a 300m in campo aperto.

- **Supervisione batteria:** Quando si verifica una condizione di batteria scarica, il rivelatore trasmetterà una segnalazione di batteria scarica accodata alla prima trasmissione utile (allarme, manomissione o supervisione).

**INDICATORE LED**

**Acceso:** Il LED si accende ogni volta che il rivelatore trasmette (allarme, tamper o supervisione).

**Lampeggiante:** Condizione di batteria scarica. Il LED lampeggerà ad ogni trasmissione.

**PREDISPOSIZIONE PONTICELLI**

Ponticello	Descrizione	Ponticello su:
J1	Abilitaz./disabilitaz. LED	Un solo pin: LED disabilitato Entrambi i pin: LED abilitato (Default)
J2	Timer Supervisione	Un solo pin: ogni 65 minuti Entrambi i pin: ogni 15 minuti (Default)

**AUTOAPPRENDIMENTO DEL TRASMETTITORE**

Il trasmettitore deve essere identificato dal sistema tramite la scrittura del proprio codice univoco all'interno della memoria del ricevitore. (Utilizza uno su 16 milioni di codici pre-programmati in modo casuale).

1. Predisporre il ricevitore in modalità "WRITE" (autoapprendimento).
2. Aprire il coperchio del trasmettitore (Figura 1)
3. Estrarre la batteria dalla plastica (Figura 2) e inserirla nel trasmettitore. Prestare attenzione alla polarità della batteria.
4. Trasmettere un messaggio WRITE premendo entrambi gli interruttori tamper dell'unità

automático de batería fraca como parte de qualquer transmissão.

**INDICAÇÃO DO LED**

Ativo: O LED se acende cada vez que o detector transmite (alarme, tamper ou supervisão).

Piscando: Condição de bateria fraca. O LED piscará em cada transmissão.

**CONFIGURAÇÃO DA LIGAÇÃO EM PONTE**

Ponte	Descrição	Ponte ativa
J1	LED Habilitado / Desabilitado	1 pino: LED desabilitado 2 pinos: LED habilitado (Predefinido)
J2	Tempo de Supervisão	1 pino: Cada 65 minutos 2 pinos: Cada 15 minutos (Predefinido)

**CONFIGURAÇÃO DA COMUNICAÇÃO**

O detector de inundação deve se identificar ao receptor escrevendo sua mensagem codificada na memória de endereços do receptor. (Utiliza um de mais de 16 milhões de endereços de códigos predeterminados selecionados aleatoriamente para a configuração).

1. Ajuste o receptor ao modo de aprendizagem.
2. Abra a tampa dianteira do transmissor (Figura 1).
3. Retire a bateria do material de isolamento (Figura 2) e coloque-a entre os cliques da bateria. Preste atenção à polaridade da bateria.
4. Envie uma mensagem Write pressionando ambos os botões do tamper (posterior e tampa) durante pelo menos 3 segundos.

**PORTUGUÊS****DESCRIÇÃO GERAL**

O detector de inundação sem fio é um detector totalmente supervisionado utilizado para detectar a presença de líquidos em base à água em qualquer localização desejada tal como porões ou tanques de água.

O detector compreende 2 partes: Transmissor sem fio e sensor de inundação que são conectados por um cabo de 2.4m.

O detector opera com os receptores sem fio programáveis do Grupo RISCO.

**CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS**

- **Relatório de Alarme de Inundação:** No caso de um evento de inundação, o detector envia um evento de alarme 20 segundos depois da detecção. O evento de restauração será enviado 20 segundos depois de solucionado o problema.
- **Proteção do Sensor de Inundação:** Quando o detector identifica um problema com o sensor de inundação (curto ou ruptura) envia um evento de alarme de tamper 6 segundos depois da detecção. Uma mensagem de restauração é enviada 6 segundos depois de solucionado o problema.
- **Proteção Tamper:** Proteção tamper da parte posterior e da tampa. Um alarme de tamper é enviado imediatamente.
- **Supervisão:** O detector é totalmente supervisionado. Envia uma mensagem periódica de supervisão nos períodos definidos pela ponte J2.
- **Frequência:** 868.65 MHz ou 433.92 MHz.
- **Alcance de Operação:** Até 300m (1000 pés) no exterior.
- **Supervisão da Bateria:** Em caso de bateria fraca o detector envia um relatório

69mm

207mm

69mm

69mm